



KERAMIKA

KRUHOVÁ KERAMICKÁ PEC M

U kruhových pecí na keramiku a sklo klademe největší důraz na jednoduché ovládání a snadný servis. Jsou vhodné především pro mateřské a základní školy, kde provozují keramické kroužky či dílny, ale také pro profesionální výpal u uměleckých ateliérů a uměleckých škol, které vyžadují zakládání shora. Tvar a konstrukce pece zajišťují přiměřené rozložení teplot a možnost rychlého náběhu na požadovanou teplotu. Samozřejmostí je perfektní dílenské zpracování, technické vybavení a plynulý a bezpečný provoz. A naši zákazníci si nejvíce chválí dlouhou životnost pecí.



ART OF
HEATING

LAC, s. r. o.
Topolová 933
667 01 Židlochovice
Česká republika

tel: +420 547 230 016
e-mail: info@lac.cz
www.lac.cz

Kruhová pec M

do 1280 / 1340 °C

- Jednoduchá konstrukce, která výrazně ovlivňuje cenu
- Horní zakládání vsázky
- Víko opatřené plynovou vzpěrou pro snazší manipulaci, která slouží také k aretaci víka v otevřené poloze
- Plášť z leštěného nerezového plechu
- Topné spirály vložené v cihlách pláště
- Odvětrávání pece zabráňující kondenzaci par při výpalu
- Dokonalé rozložení teplot dané tvarem pece
- Špičkové izolační materiály (nízká spotřeba el. energie)
- Programovatelná regulace teploty s vysokou přesností
- Polovodičové relé (plynulejší a bezhlučný provoz, minimální rušení okolních zařízení)
- Perfektní dílenské zpracování a bezpečnost provozu
- Záruka 36 měsíců

STANDARDNÍ VYBAVENÍ ZAHRNUJE:

- regulátor Ht40AL (1 program: 2x náběh, 2x výdrž)
- výškově nastavitelný stojan
- kolečka (2ks)

DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK:

- podkladová deska
- distanční sloupky
- kalibrace měřicího vstupu regulátoru
- regulátor HtCeramic (20 programů po 15 krocích)



Nerezový plášť pece



Regulátor Ht40AL



Víko s plynovou vzpěrou



Typ	Tmax	Doporučený rozsah pracovních teplot	Objem	Vnější rozměry (ø×v)	Vnitřní rozměry (ø×v)	Příkon	Hmotnost	Napětí	Jištění	Celková výška na stojanu
	°C	°C	l	mm	mm	kW	kg	V		mm
M 30/12	1280	700-1200	30	550×495	350×340	3,5	58	230	16/1	640, 800
M 45/12	1280	700-1200	45	615×495	410×340	3,5	75	230	16/1	640, 800
M 60/12	1280	700-1200	60	615×610	410×455	5,5	90	400	16/3	760, 920
M 100/12	1280	700-1200	100	725×610	525×455	7,5	100	400	16/3	760, 920
M 125/12	1280	700-1200	140	820×610	620×455	8,5	114	400	16/3	760, 920
M 200/12	1280	700-1200	200	820×840	620×685	11	150	400	16/3	990, 1150
M 30/13	1340	700-1250	30	550×495	350×340	3,5	58	230	16/1	640, 800
M 45/13	1340	700-1250	45	615×495	410×340	4	75	400	16/3	640, 800
M 60/13	1340	700-1250	60	615×610	410×455	5,5	90	400	16/3	760, 920
M 100/13	1340	700-1250	100	725×610	525×455	7,5	100	400	16/3	760, 920
M 125/13	1340	700-1250	140	820×610	620×455	8,5	114	400	16/3	760, 920
M 200/13	1340	700-1250	200	820×840	620×685	11	150	400	16/3	990, 1150

Pomůcky pro výpal

K dispozici jsou různé druhy pomůcek pro výpal, které slouží pro lepší využití vnitřního prostoru pece.

Podkladové desky a distanční sloupky

Pro ochranu dna pece nebo jako prokladové desky pro výpal v několika patrech slouží především podkladové desky (materiál kordierit-mulit). K postavení pater slouží keramické distanční sloupky. Tyto pomůcky můžeme dodat v různých typizovaných velikostech.

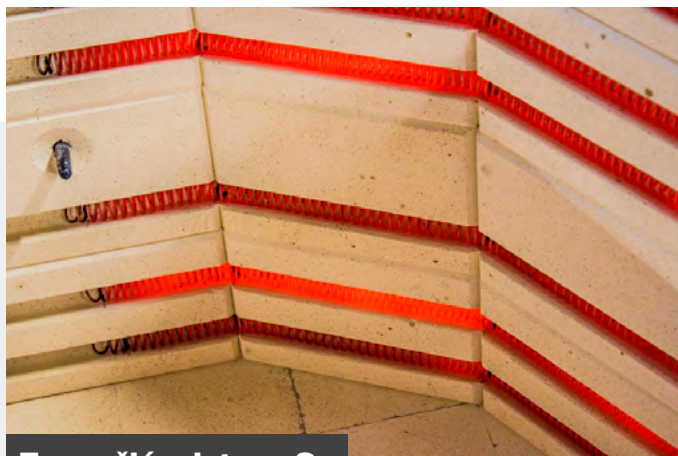
Upozornění:

Nové a nepoužité podkladové desky je před prvním výpalem nutné vysušit. Teplota v peci pro tento účel by měla dosáhnout 350 °C za přibližně tři a půl hodiny. Po tomto procesu, který ochrání desky před popraskáním, je již možné je běžně používat.



Měření a regulace

Kruhové pece M jsou osazovány následujícími typy kvalitních PID regulátorů: Ht40AL nebo HtCeramic. Uvedené typy regulátorů jsou přístroje řízené mikroprocesory, které vyhovují všem požadavkům na regulaci teploty a zabezpečení elektrotepelných zařízení. Teplota v peci je snímána termočlánkem typu S.



Termočlánek typu S

Regulátor teploty HT40AL



- řízení teploty na konstantní hodnotu nebo podle programu
- 1 program: 2x náběh, 2x výdrž
- 1 měřicí vstup, 3 výstupy (regulační, pomocný, alarmový)
- 1 komunikační linka
- opožděný start programu
- indikace běhu programu na čelním panelu
- automatické nastavení PID regulačních parametrů
- přesnost regulace ± 1 °C
- monitoring programem HtMonit
- uzamknutí nastavení proti nequalifikovanému zásahu

Regulátor teploty HtCeramic



- řízení teploty na konstantní hodnotu nebo podle programu
- 20 programů, každý 15 kroků
- 1 měřicí vstup, 3 výstupy (regulační, pomocný, alarmový)
- 1 komunikační linka, datalogger 500 záznamů
- hodiny reálného času s možností naprogramování startu programu
- indikace běhu programu na čelním panelu
- automatické nastavení PID regulačních parametrů
- přesnost regulace ± 1 °C
- monitoring programem HtMonit
- zámky vyšších úrovní menu